

СОГЛАСОВАНО

Главный инженер

ПАО «Славнефть-ЯНОС»

21 ОКТ 2011

20 г.

Н.Н. Вахромов

ВЕДОМОСТЬ ОБЪЕМОВ РАБОТ

на замену участка трубопровода дымовых газов

после котла-утилизатора Т-3

установки 1А-1М

УТВЕРЖДАЮ

И.о. директора по капитальному строительству

ПАО «Славнефть-ЯНОС»

А.Ф. Голдобин

График выполнения работ

ДА НЕТ

Исх. производственных каталитических процессов №3

20 г.

| № Раб. | № п/п | Наименование работ | Ед. изм. | Кол- во | Наименование и количество материалов | Ед. изм. | Кол- во | Исполнитель | Примечание |
|--------|--------|--|----------|---------|---|----------|---|-------------|------------|
| | 1. | Демонтаж, монтаж участка трубопровода дымовых газов после котла-утилизатора Т-3 в выносную систему пылеулавливания, отп.~47,600 ~68,600 | шт. | 1 | Слесарный инструмент | | | | |
| 1. | 1.1. | Вскрыть, закрыть лок. Ду600мм, отп.~47,600 | шт. | 1 | Детали лесов инвентарных | | | | |
| 2. | 1.2. | Установкa, снятие наружных инвентарных лесов, отп.~47,600 ~68,600 | м2 | 120 | Инструмент | | норма | | |
| | 1.3. | Изоляционные Работы | | | | | | | |
| 3. | 1.3.1. | Демонтаж изоляции толщиной 60мм из минеральной ваты и армирования участка трубопровода Дн 1374 мм (отвод 3шт.) с опускание на отп.0,000, отп.~47,600 ~68,600 | м | 15 | Инструмент | | | | |
| 4. | 1.3.2. | Демонтаж изоляции толщиной 60мм из минеральной ваты и армирования участка трубопровода Дн 840 мм (отвод 6шт.) с опускание на отп.0,000, отп.~47,600 ~53,600 | м | 34 | Инструмент | | | | |
| 5. | 1.3.3. | Монтаж изоляции толщиной 140мм из минеральной ваты и армирования участка трубопровода Дн 1374 мм (отвод 4шт.), отп.~47,600 ~68,600 | м | 48 | Инструмент Алюминий S=0,8 ГОСТ 13726-97 Проволока стальная вязальная ГОСТ 3282-74 Саморезы Цилиндры минераловатные | | норма норма норма норма | | |
| 6. | 1.3.4. | Устройство окон размером 150х150 мм для проведения ревизии трубопровода Дн 1374 мм, отп.~47,600 ~68,600 | шт. | 32 | Инструмент Алюминий S=0,8 ГОСТ 13726-97 Саморезы | | норма норма | | |
| 7. | 1.4. | Демонтаж, монтаж существующего патрубка выхода дымовых газов котла-утилизатора Т-3, G=4,5т. Лев шва=18 м, с опускание/подъёмом на отп.0,000, отп.~59,600~65,700 | шт. | 1 | Инструмент А/кран Liebherr LTM 1500, г/п 500т Сварочный аппарат Механизмы Электроды | | норма норма норма норма | | |
| 8. | 1.5. | 100% контроль сварных швов РТК или УЗД. ЦД патрубка выхода дымовых газов котла-утилизатора Т-3, отп.~59,600-~65,700 | м шва | 18 | Диагностическое оборудование | | | | |
| 9. | 1.6. | Демонтаж задвижек Ду100 Ру16 без сохранения (в лом), с опускание на отп.0,000, отп.~56,600 (17 этаж) | шт. | 3 | Слесарный инструмент | | | | |
| | 1.7. | Демонтаж, монтаж металлоконструкций площадок обслуживания, ограждений, отп.~47,600 ~68,600 | | | Инструмент А/кран Liebherr LTM 1500, г/п 500т Кислород Пропан Сварочный аппарат Электроды Полоса 150х4-В Ст3сп5 Уголок 25х25х4 Ст3сп5 Уголок 50х50х5 Ст3сп5 | | норма норма норма норма кг 870 кг 552 кг 1480 | | |
| 10. | 1.7.1. | Демонтаж без сохранения (в лом) с резкой в размер в/транспорта, монтаж новых м/к ограждений площадок обслуживания с опускание/подъёмом на отп.0,000, отп.~47,600 ~68,600 | т | 2,9 | | | | | |

| № Раб. | № п/п | Наименование работ | Ед. изм. | Кол- во | Наименование и количество материалов | | | | Ед.изм. | Кол-во | Исполнитель | Примечание |
|-----------|--------|---|-------------|------------|---|-----|---|--|---------|--------|-------------|-----------------------------|
| | | длинной 7м с резкой в размер а/транспорта, с опускание на отм. 0.000, отм. ^56.600 ^62.040 | | | Механизмы | | | | норма | | | |
| | | | | | Пропан | | | | норма | | | |
| | | | | | Кислород | | | | норма | | | |
| 18. | 1.8.2. | Демонтаж шиберной задвижки Ду 1350мм, G=8,5т, с отверстиями фланцами, с разборкой фланцевых соединений Ду 1350мм, с опускание на отм.0.000, отм. ^56.600 | шт. | 1 | Инструмент | | | | | | | |
| | | | | | А/кран Liebherr LTM 1500, r/p 500т | | | | | | | |
| | | | | | Механизмы | | | | норма | | | |
| 19. | 1.8.3. | Демонтаж без сохранения (в дом) участка трубопровода (от шиберной задвижки до линии Ду 800мм) Дн 1374х12мм длинной 20м с резкой в размер а/транспорта, с опускание на отм.0.000, отм. ^47.600 ^56.600 | т | 9,7 | Инструмент | | | | | | | |
| | | | | | А/кран Liebherr LTM 1500, r/p 500т | | | | норма | | | |
| | | | | | Механизмы | | | | норма | | | |
| | | | | | Пропан | | | | норма | | | |
| | | | | | Кислород | | | | норма | | | |
| 20. | 1.8.4. | Демонтаж без сохранения (в дом) двух участков трубопроводов Дн 840х20мм длиной 25 м и 20 м соответственно, с резкой в размер а/транспорта, с опускание на отм. 0.000, отм. ^47.600 ^56.600 | т | 17,8 | Инструмент | | | | | | | |
| | | | | | А/кран Liebherr LTM 1500, r/p 500т | | | | норма | | | |
| | | | | | Механизмы | | | | норма | | | |
| | | | | | Пропан | | | | норма | | | |
| | | | | | Кислород | | | | норма | | | |
| 21. | 1.8.5. | Демонтаж без сохранения (в дом) участка трубопровода (от линии Ду 800мм до системы пылеулавливания) Дн 1374х12мм длиной 12,5 м с резкой в размер а/транспорта, с опускание на отм.0.000, отм. ^59.600 ^68.600 | т | 6,1 | Инструмент | | | | | | | |
| | | | | | А/кран Liebherr LTM 1500, r/p 500т | | | | норма | | | |
| | | | | | Механизмы | | | | норма | | | |
| | | | | | Пропан | | | | норма | | | |
| | | | | | Кислород | | | | норма | | | |
| 22. | 1.8.6. | Демонтаж без сохранения (в дом) м/к защитных кожухов шиберных задвижек Ду800мм – 2шт., G=0,2т/шт., компенсаторов Ду1400мм -2шт., G=0,3т/шт., компенсаторов Ду800мм – 4шт., G=0,3т/шт., с резкой в размер а/транспорта, с опускание на отм.0.000, отм. ^47.600 ^68.600 | шт. | 8 | Инструмент | | | | | | | |
| | | | | | А/кран Liebherr LTM 1500, r/p 500т | | | | норма | | | |
| | | | | | Механизмы | | | | норма | | | |
| | | | | | Пропан | | | | норма | | | |
| | | | | | Кислород | | | | норма | | | |
| 23. | 1.8.7. | Демонтаж без сохранения (в дом) компенсаторов Ду1000мм – 4шт., G=0,5т/шт., Ду1400мм – 2шт., G=0,7т/шт., с резкой в размер а/транспорта, с опускание на отм.0.000, отм. ^47.600 - ^53.600 | шт. | 6 | Инструмент | | | | | | | |
| | | | | | А/кран Liebherr LTM 1500, r/p 500т | | | | норма | | | |
| | | | | | Механизмы | | | | норма | | | |
| | | | | | Пропан | | | | норма | | | |
| | | | | | Кислород | | | | норма | | | |
| 24. | 1.8.8. | Демонтаж без сохранения (в дом) шиберных задвижек Ду 800мм, G=3,5т, с опускание на отм.0.000, отм. ^56.600 | шт. | 2 | Инструмент | | | | | | | |
| | | | | | Пропан | | | | | | | |
| | | | | | Кислород | | | | | | | |
| 25. | 1.8.9. | Демонтаж без сохранения (в дом) опор трубопроводов, G=30 кг/шт., с опускание на отм.0.000, отм. ^47.600 ^68.600 | шт. | 22 | Инструмент | | | | | | | |
| | | | | | А/кран Liebherr LTM 1500, r/p 500т | | | | норма | | | |
| | | | | | Механизмы | | | | норма | | | |
| | | | | | Пропан | | | | норма | | | |
| | | | | | Кислород | | | | норма | | | |
| 26. | 1.9. | Монтаж нового участка трубопровода дымовых газов после котла-утилизатора Т-3 в выносную систему пылеулавливания, отм. ^47.600 ^68.600 | | | Инструмент | | | | | | | |
| | | | | | А/кран Liebherr LTM 1500, r/p 500т | | | | | | | |
| | | | | | Сварочный аппарат | | | | | | | |
| | | | | | Электроды | | | | | | | |
| | | | | | Механизмы | | | | | | | |
| 27. | 1.9.1. | Монтаж м/к опорных стоек ПР-1, G=56кг/шт., отм. ^59.600 | шт. | 2 | Опорный столик ЛДП-06.00.000, Сталь 09Г2С | | | | | | | |
| | | | | | | шт. | 2 | | | | | Согласно проекту ЛДП- |

| № Раб. | № п/п | Наименование работ | Ед. изм. | Кол-во | Наименование и количество материалов | Ед.изм. | Кол-во | Исполнитель | Примечание |
|-----------|--------|---|-------------|--------|---|-----------------|-------------|-------------|--|
| | | | | | Инструмент | | | | 00.00.000ВО |
| | | | | | Пружинная опора ПР-1 | шт. | 2 | | Согласно проекту ЛДГ- 00.00.000ВО |
| 28. | 1.9.2. | Монтаж пружинных опор ПР-1, G=118кг/шт., отн.^59,600 | шт. | 2 | А/кран Liebherr LTM 1500, r/n 500t | | | | |
| | | | | | Механизмы | | | | |
| | | | | | Инструмент | | | | |
| | | | | | А/кран Liebherr LTM 1500, r/n 500t | | | | |
| | | | | | Сварочный аппарат | | | | |
| | | | | | Электроды | | | | |
| 29. | 1.9.3. | Монтаж прямоугольного поворота Ду 1350мм, G=3,3т, отн.^61,880 | шт. | 1 | Прямоугольный поворот ЛДГ-01.00.000, Сталь 09Г2С | шт. | 1 | | Согласно проекту ЛДГ- 00.00.000ВО |
| | | | | | Инструмент | | | | |
| | | | | | А/кран Liebherr LTM 1500, r/n 500t | | | | |
| | | | | | Сварочный аппарат | | | | |
| | | | | | Электроды | | | | |
| | | | | | Механизмы | | | | |
| 30. | 1.9.4. | Монтаж м/к опорных полок, G=90кг/шт., отн.^59,600 | шт. | 2 | Опорная полка ЛДГ-08.00.000, Сталь 09Г2С | шт. | 2 | | Согласно проекту ЛДГ- 00.00.000ВО |
| | | | | | Инструмент | | | | |
| | | | | | А/кран Liebherr LTM 1500, r/n 500t | | | | |
| | | | | | Сварочный аппарат | | | | |
| | | | | | Электроды | | | | |
| | | | | | Механизмы | | | | |
| 31. | 1.9.5. | Монтаж существующей шибровой задвижки Ду 1350мм, G=8,5т, с ответными фланцами, со сборкой фланцевых соединений Ду 1350мм, отн.^56,600 | шт. | 1 | Задвижка шибровая Ду1350 Ру16 ОФЛ суш. Прокладка ПУТМ-Б-09-01-1350-40-3,0-101 | кмп. шт. | 1 2 | | |
| | | | | | Инструмент | | | | |
| | | | | | А/кран Liebherr LTM 1500, r/n 500t | | | | |
| | | | | | Механизмы | | | | |
| | | | | | Сварочный аппарат | | | | |
| | | | | | Электроды | | | | |
| 32. | 1.9.6. | Монтаж м/к опорного столника ПР-2, G=153кг, отн.^47,600 | шт. | 1 | Опорный столник ЛДГ-07.00.000, Сталь 09Г2С | шт. | 1 | | Согласно проекту ЛДГ- 00.00.000ВО |
| | | | | | Инструмент | | | | |
| | | | | | А/кран Liebherr LTM 1500, r/n 500t | | | | |
| | | | | | Сварочный аппарат | | | | |
| | | | | | Электроды | | | | |
| | | | | | Механизмы | | | | |
| 33. | 1.9.7. | Монтаж пружинной опоры ПР-2, G=221кг, отн.^47,600 | шт. | 1 | Пластина 200х200х20, Сталь 09Г2С Уголок равнополочный 180х12, Сталь С345 Ребро ЛДГ-00.00.003ВО, Сталь 09Г2С | шт. м шт. | 2 6 2 | | Согласно проекту ЛДГ- 00.00.000ВО |
| | | | | | Пружинная опора ПР-2 | шт. | 1 | | |
| | | | | | Инструмент | | | | |
| | | | | | А/кран Liebherr LTM 1500, r/n 500t | | | | |
| 34. | 1.9.8. | Монтаж м/к направляющей опоры ПР-2, G=120кг, отн.^47,600 | шт. | 1 | Сварочный аппарат | | | | |

| № Раб. | № п/п | Наименование работ | Ед. изм. | Кол-во | Наименование и количество материалов | | | | Ед.изм. | Кол-во | Исполнитель | Примечание |
|-----------|---------|--|-------------|--------|--|-----|--|----|---------|--------|-------------|----------------------------------|
| | | | | | Электроды | | | | | | | |
| | | | | | Механизмы | | | | | | | |
| | | | | | Распорная балка ЛДП-09.00.000, Сталь 09Г2С | шт. | | 1 | | | | Согласно проекту ЛДП- |
| | | | | | Пластина 300х200х20, Сталь 09Г2С | шт. | | 2 | | | | 00.00.000ВО |
| | | | | | Двутавр 20Б1 С345 | кг | | 45 | | | | |
| | | | | | Инструмент | | | | | | | |
| | | | | | А/кран Liebherr LTM 1500, г/п 500т | | | | | | | |
| | | | | | Сварочный аппарат | | | | | | | |
| | | | | | Электроды | | | | | | | |
| | | | | | Горизонтальный участок ЛДП-03.00.000, Сталь 09Г2С | шт. | | 1 | | | | Согласно проекту ЛДП-00.00.000ВО |
| | | | | | Инструмент | | | | | | | |
| | | | | | Сварочный аппарат | | | | | | | |
| | | | | | Электроды | | | | | | | |
| | | | | | Упор ЛДП-10.00.000 | шт. | | 2 | | | | Согласно проекту ЛДП-00.00.000ВО |
| | | | | | Инструмент | | | | | | | |
| | | | | | А/кран Liebherr LTM 1500, г/п 500т | | | | | | | |
| | | | | | Сварочный аппарат | | | | | | | |
| | | | | | Электроды | | | | | | | |
| | | | | | Участок с секторным отводом ЛДП-02.00.000, Сталь 09Г2С | шт. | | 1 | | | | Согласно проекту ЛДП-00.00.000ВО |
| | | | | | Инструмент | | | | | | | |
| | | | | | А/кран Liebherr LTM 1500, г/п 500т | | | | | | | |
| | | | | | Сварочный аппарат | | | | | | | |
| | | | | | Электроды | | | | | | | |
| | | | | | Переход 1400/1350, L=200мм, Сталь 09Г2С | шт. | | 1 | | | | Согласно проекту ЛДП-00.00.000ВО |
| | | | | | Инструмент | | | | | | | |
| | | | | | А/кран Liebherr LTM 1500, г/п 500т | | | | | | | |
| | | | | | Сварочный аппарат | | | | | | | |
| | | | | | Электроды | | | | | | | |
| | | | | | Верхний участок с секторным отводом ЛДП-04.00.000, Сталь 09Г2С | шт. | | 1 | | | | Согласно проекту ЛДП-00.00.000ВО |
| | | | | | Инструмент | | | | | | | |
| | | | | | А/кран Liebherr LTM 1500, г/п 500т | | | | | | | |
| | | | | | Сварочный аппарат | | | | | | | |
| | | | | | Электроды | | | | | | | |
| | | | | | Инструмент | | | | | | | |
| | | | | | А/кран Liebherr LTM 1500, г/п 500т | | | | | | | |
| | | | | | Сварочный аппарат | | | | | | | |
| | | | | | Электроды | | | | | | | |
| | | | | | Кронштейн ЛДП-13.00.000, Сталь 09Г2С | шт. | | 2 | | | | |
| | | | | | Пластина 200х200х20, Сталь 09Г2С | шт. | | 4 | | | | |
| | | | | | Ребро ЛДП-00.00.004ВО, Сталь 09Г2С | шт. | | 2 | | | | Согласно проекту ЛДП- |
| 40. | 1.9.14. | Монтаж м/к опорной рамы ПР-3, G=550кг, отм. ^59.400 | шт. | 1 | | | | | | | | |
| 39. | 1.9.13. | Монтаж верхнего участка линии с секторным отводом ДУ1350мм, G=4,6т, отм. ^69.990 | шт. | 1 | | | | | | | | |
| 38. | 1.9.12. | Монтаж конического перехода 1400/1350мм длиной 200мм, отм. ^69.990 | шт. | 1 | | | | | | | | |
| 37. | 1.9.11. | Монтаж участка линии с секторным отводом ДУ1350мм, G=4,2т, отм. ^56.600 | шт. | 1 | | | | | | | | |
| 36. | 1.9.10. | Монтаж м/к металлических упоров на горизонтальном участке, G=12,5кг/шт, отм. ^49.400 | шт. | 2 | | | | | | | | |
| 35. | 1.9.9. | Монтаж горизонтального участка линии ДУ1350мм, G=3,1т, отм. ^49.400 | шт. | 1 | | | | | | | | |

| № Раб. | № п/п | Наименование работ | Ед. изм. | Кол-во | Наименование и количество материалов | | | Ед. изм. | Кол-во | Исполнитель | Примечание |
|--------|---------|--|----------|--------|---|-----|---|----------|--------|-------------|----------------------------------|
| | | | | | Ребро ЛДГ-00.00.003ВО, Сталь 09Г2С | шт. | 2 | | | | 00.00.000ВО |
| | | | | | Уголок равнополочный 180х12, Сталь С345 | м | 8 | | | | |
| | | | | | Опорная рама ЛДГ-12.00.000, Сталь 09Г2С | шт. | 1 | | | | |
| | | | | | Инструмент | | | | | | |
| | | | | | А/кран Liebherr LTM 1500, r/п 500г | | | | | | |
| | | | | | Механизмы | | | | | | |
| | | | | | Сварочный аппарат | | | | | | |
| | | | | | Электроды | | | | | | |
| 41. | 1.9.15. | Монтаж м/к опорных столиков ПР-3, G=55кг/шт., отп. ^59.400 | шт. | 2 | Опорный столик ЛДГ-11.00.000, Сталь 09Г2С | шт. | 2 | | | | Согласно проекту ЛДГ-00.00.000ВО |
| | | | | | Инструмент | | | | | | |
| 42. | 1.9.16. | Монтаж пружинных опор ПР-3, G=333кг/шт., отп. ^59.400 | шт. | 2 | Пружинная опора ПР-3 | шт. | 2 | | | | Согласно проекту ЛДГ-00.00.000ВО |
| | | | | | А/кран Liebherr LTM 1500, r/п 500г | | | | | | |
| | | | | | Механизмы | | | | | | |
| | | | | | Инструмент | | | | | | |
| | | | | | А/кран Liebherr LTM 1500, r/п 500г | | | | | | |
| | | | | | Сварочный аппарат | | | | | | |
| | | | | | Электроды | | | | | | |
| | | | | | Механизмы | | | | | | |
| 43. | 1.9.17. | Монтаж м/к опорных полок, G=90кг/шт., отп. ^59.400 | шт. | 2 | Опорная полка ЛДГ-08.00.000, Сталь 09Г2С | шт. | 2 | | | | Согласно проекту ЛДГ-00.00.000ВО |
| | | | | | Инструмент | | | | | | |
| | | | | | А/кран Liebherr LTM 1500, r/п 500г | | | | | | |
| | | | | | Сварочный аппарат | | | | | | |
| | | | | | Электроды | | | | | | |
| | | | | | Механизмы | | | | | | |
| 44. | 1.9.18. | Монтаж нижнего участка линии с секторным отводом Ду1350мм, G=4,7т, отп. ^49.400 | шт. | 1 | Нижний участок с секторным отводом ЛДГ-05.00.000, Сталь 09Г2С | шт. | 1 | | | | Согласно проекту ЛДГ-00.00.000ВО |
| | | | | | Инструмент | | | | | | |
| | | | | | А/кран Liebherr LTM 1500, r/п 500г | | | | | | |
| | | | | | Сварочный аппарат | | | | | | |
| | | | | | Электроды | | | | | | |
| 45. | 1.9.19. | Подрезка припусков на монтируемых участках трубопроводов Ду1350 мм | шт. | 6 | Инструмент | | | | | | |
| | | | | | Инструмент | | | | | | |
| | | | | | Задвижка 30с15жк Ду100 Ру40 (и2) | шт. | 3 | | | | Согласно проекту ЛДГ-00.00.000ВО |
| | | | | | Прокладка ПУТГ-м-Б-09-01-100-40-3-0-101 | шт. | 6 | | | | |
| 46. | 1.9.20. | Монтаж запорной арматуры Ду100 Ру 40, отп. ^47.600 - ^68.600 | шт. | 3 | Заглушка 3Ф-3х100-40, Ст09Г2С | шт. | 3 | | | | |
| 47. | 1.9.21 | 100% контроль сварных швов РТК или УЗД ЦД Дн 1374мм - 10шт., Дн 45мм - 1шт., отп. ^59.600-65.700 | шт. | 11 | Диагностическое оборудование | | | | | | |
| | | | | | Инструмент | | | | | | |
| | | | | | Механизмы | | | | | | |
| 48. | 1.9.22 | Демонтаж фиксаторов на пружинных опорах ПР-1, ПР-2, ПР-3. | шт. | 5 | Инструмент | | | | | | |
| | | | | | Окрасочный материал | | | | | | |
| | | | | | Механизмы | | | | | | |
| | | | | | Абразив | | | | | | |
| | | | | | Пескоструйный аппарат | | | | | | |
| 49. | 1.9.23 | Антикоррозийная обработка снаружи и внутри трубопровода в местах монтажных стыков (пескоструйная обработка, обезжиривание, обезжиривание, отрутовка, покраска) | м2 | 20 | | | | | | | |

| № Раб. | № п/п | Наименование работ | Ед. изм. | Кол- во | Наименование и количество материалов | | Ед.изм. | Кол-во | Исполнитель | Примечание |
|-----------|-------|---|-------------|---------|--------------------------------------|--|---------|--------|-------------|------------|
| | | площадку временного хранения цеха №23 с разгрузкой. | | | Авотранспорт | | | | | |
| 37. | 2.3. | Погрузка и вывоз черного металлолома с установки на площадку временного хранения цеха №23 с разгрузкой. | т | 66 | Автокран, т/п 25т | | | | | |
| 38. | 2.4. | Уборка, погрузка и вывоз мусора на расстояние 35км с размещением на Скоково. | м3 | 20 | Авотранспорт Механизмы | | | норма | | |






Начальник цеха №3

Руководитель направления

Механик цеха №3

Начальник установки 1А-1М

Механик установки 1А-1М

 О.В.Гоголин /
 Д.В.Лучев /
 И.А.Бабушкин /
 С.Н.Зимаков /
 Г.С.Мутовкин /